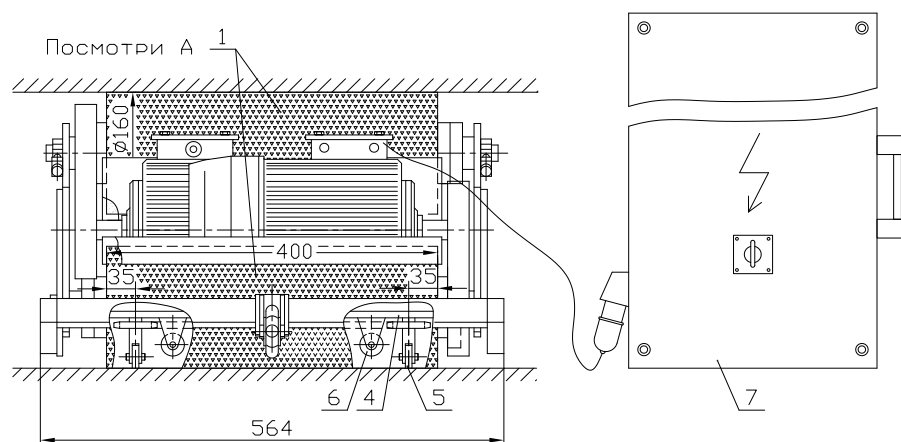
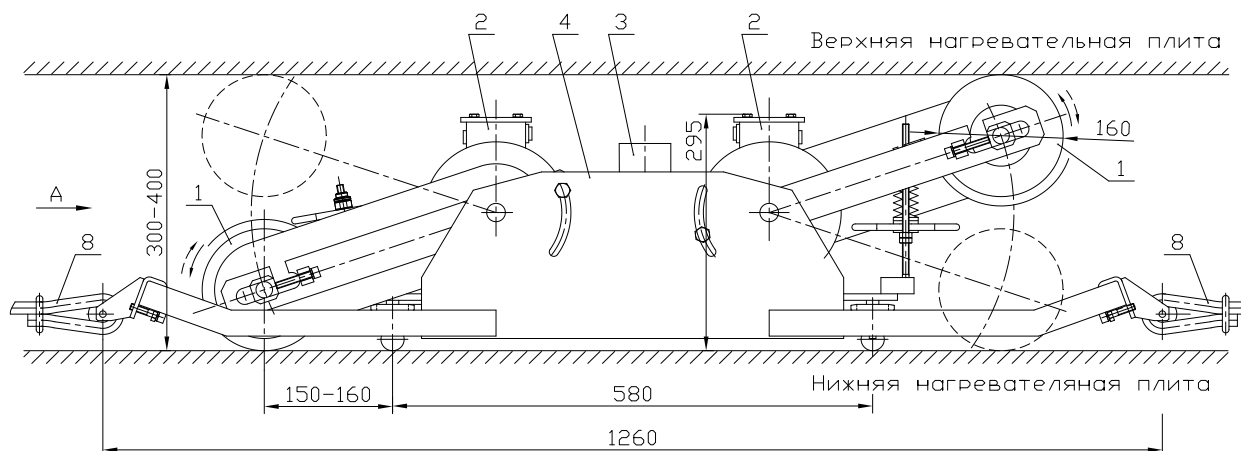




УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЧИЩЕНИЕ И ШЛИФОВАНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПЛИТ - ЇВ 240

11.23/10.4.1

L1/2



Легенда:

1. Щётка / цилиндр
2. Эл.двигатель щётки / цилиндра
3. Эл.двигатель поднимания подставки
4. Подставка
5. Продольные колеса
6. Поперечные колеса
7. Электро ормар
8. Верёвка

Основная техническая данния:

- Предназначение: чищение и шлифование нагревательных плит
- Мах. длина нагревательнее плите.....15,0 m
- Расстояние нагревательных плит....(300-400) mm
- Щётка..... стальной провод
- Цилиндр.....точильная бумага
- Щётка / цилиндр:
 - длина.....400 mm
 - диаметр.....160 mm
 - обращение.....1460 min⁻¹
 - сила давления.....(0-300) N
- Поставка:
 - Щётка 2 шт.
 - цилиндр 2 шт.
- Возможность работи:
 - обе щётке (цилиндры) выше или долой
 - одна щётке (цилиндр) выше, другая долой
 - одна щётка (цилиндр) выше или долой
- Померение устройства.....ручное
- Эл.двигательное поднимание / снижение подставки для легкого поперечного померения
- Общая мощность эл.двигателя3,2 kW
- Масса подвижного частя..... ~140 kg



TECOOP - ENG D.O.O

INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija - 26000 PANČEVO, Savska 12 - 14.

Tel. +381 13 346226 Tel./Fax +381 13 346042

www.tecoop.co.rs / tecoopeng@mts.rs



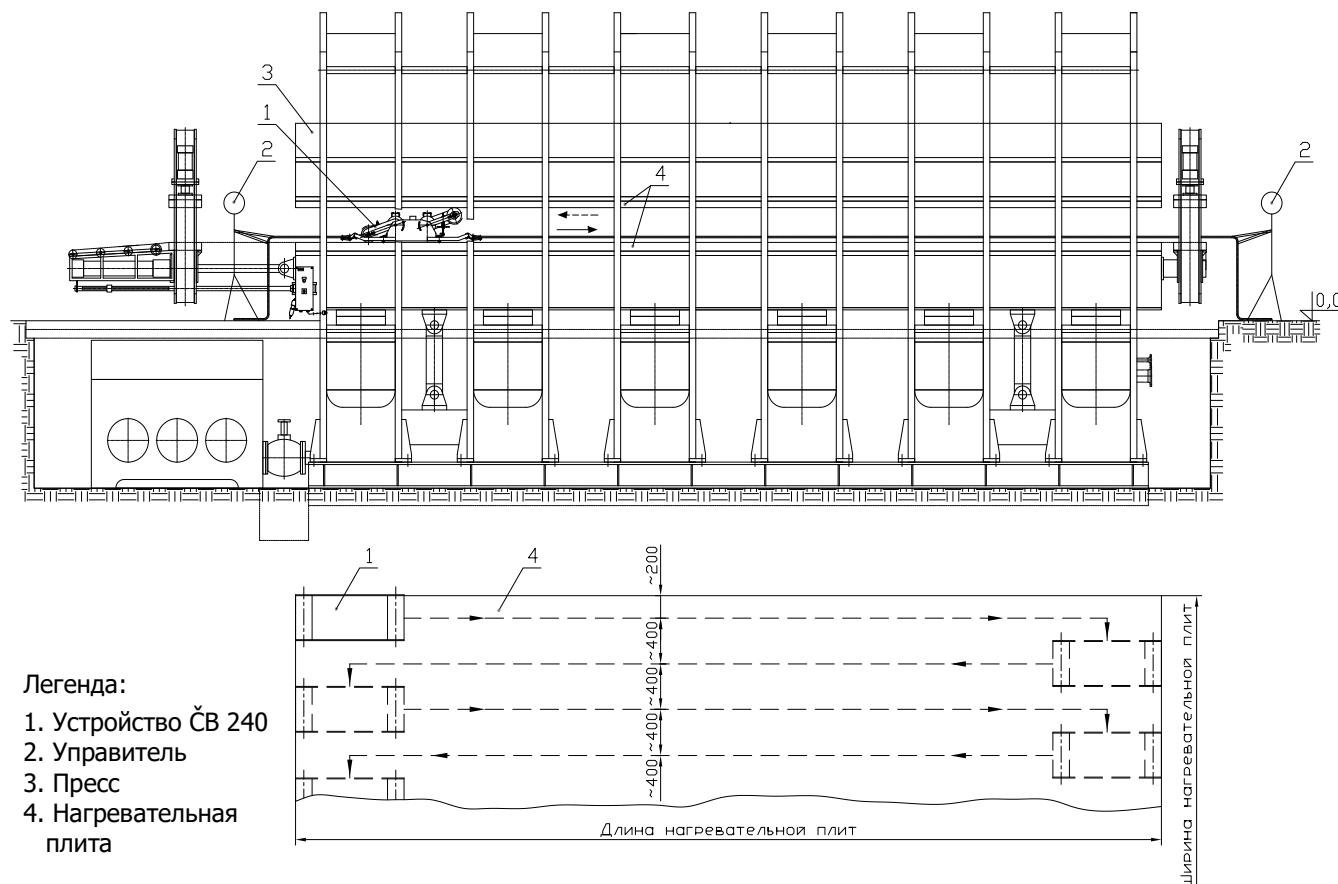
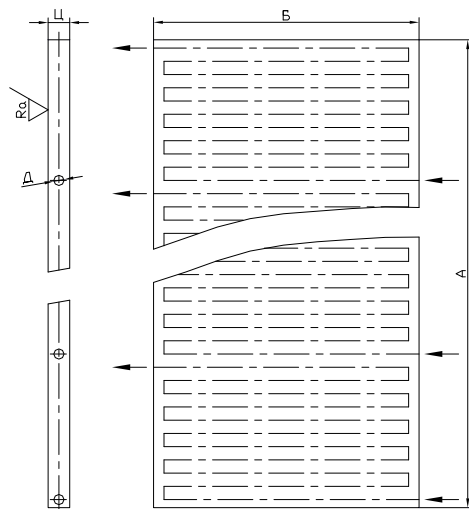
ПОСТУПОК ДВИЖЕНИЯ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЧИЩЕНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПЛИТ - ЇВ 240

11.23/10.4.1

L2/2

ПРЕДЛАГАЕМ, ВЫРАБОТКУ НОВИХ И ПОПРАВКУ
ИСПОЛЬЗОВАННЫХ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПЛИТ:

- А - Длина ≤ 16000 mm
Б - Ширина ≤ 3400 mm
Ц - Толщина(30 – 150) mm
Д - Диаметр нора(20 – 40) mm
Ra – Неравность поверхности..... $\geq 0,8$ mm
- Остальное.....По Вашем требованию



- Легенда:
1. Устройство ЇВ 240
2. Управитель
3. Пресс
4. Нагревательная
плита



TECOOP - ENG D.O.O

INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija - 26000 PANČEVO, Savska 12 - 14.
Tel. +381 13 346226 Tel./Fax +381 13 346042
www.tecoop.co.rs / tecoopeng@mts.rs